

Tekniset tiedot

Peran ESD pohjuste WB

Peran ESD Primer WB

13-11-2024 / V 2

Tuotekuvaus

Peran ESD Primer WB on liuotinvapaa, 2-komponenttinen johtava epoksipohjuste, jolla on kyky poistaa staattista sähköä.

Ominaisuudet ja edut

- Staattista sähköä poistava
- Vesiohenteinen, alhaiset VOC-pitoisuudet

Käyttötarkoitus / Käyttöalue

Peran ESD Primer WB käytetään pohjusteena staattisen sähkön hallintaa vaativien tilojen pinnoitusjärjestelmissä kuten Peran ESD SL ja Peran ESD STB.

Pakkaus

Pakkauskoot (A+B):

Yksikkö 10 kg (9.1 litraa) - A-osa: 1.72 kg, B-osa: 8.28 kg

A-osa = Peran ESD pohjuste WB A

B-osa = Peran ESD pohjuste WB B

Väri vaihtoehdot

Black

Säilyvyys

12 kuukautta valmistuspäivästä (kts. pakkaus), kun säilytys alkuperäisessä avaamattomassa pakkauksessa.

Varastointi

Varastointi kuivassa paikassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, +15°C - +40°C lämpötilassa. Suojattava jäätymiseltä, suoralta auringonvalolta, kosteudelta tai epäpuhtauksilta.

Sertifikaatit & hyväksynnät

CE EN 13813 mukaan (käytettäessä osana kokonaista järjestelmää)

Tekniset tiedot

Peran ESD pohjuste WB

Tekniset tiedot

Olomuoto		A: Kirkas nestemäinen B: Musta nestemäinen
Sekoitusuhteet	A / B	1 / 4.81 paino-osissa 1 / 5.13 tilavuusosissa
Tiheys	EN ISO 2811	~1.06 kg/dm ³
Kuiva-ainepitoisuus		~36 %
Astia-aika +20 °C		~30 min
Kovettumisaika +20 °C		Kosketuskuiva: 8 tunnin jälkeen Kevyt jalankulku: 16 tunnin jälkeen Täysin kovettunut: 7 päivän jälkeen
Päällemaalaus aika +20 °C		24-48 h
Ympäristön lämpötila		+15 °C - +25 °C
Alustan lämpötila		+10 °C - +25 °C
Ympäristön suhteellinen kosteus		< 80 %

Asennusolosuhteet

Materiaalin parhaan levityskäyttötymisen varmistamiseksi on suositeltavaa säilyttää astioita vähintään 24 tuntia +15 °C - +25 °C lämpötilassa ennen levitystä.

Levityksen ja tuotteen alkukovettumisen aikana alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Ympäristön lämpötila ei saa laskea alle +5 °C ensimmäisten 24 tunnin aikana levityksen jälkeen.

Materiaali tulee levittää hyvin tuuletetuissa tiloissa - ilmankierto edistää veden oikeaa haihtumista ja varmistaa tehokkaan kovettumisen.

Alustan esikäsittely

Tuotteen saa asentaa vain alustalle, joka on valmisteltu ja pohjustettu järjestelmävaatimusten/käyttöohjeen mukaisesti.

Varmista, että alustalla ei ole likaa, pölyä tai muuta irrallista materiaalia eikä kosteusjämiä. Ne voivat vaikuttaa pinnoitteiden tartuntaan sekä kovettumiseen.

Sekoitus

Sekoita B-osa huolellisesti ennen A-osan lisäämistä. Sekoita massa matalakierroksisella mekaanisella sekoittajalla tai vispilällä. Varmista että komponentit ovat kunnolla sekoittuneet. Vältä ilman sekoittumista pinnoitemassan joukkoon.

Huomio: Komponentteja ei saa osittaa. Väärät sekoitusuhteet tai huono sekoittaminen voivat johtaa epäsäännölliseen kovettumiseen sekä huonoon lopputulokseen.

Tarkempia lisätietoja, ota yhteyttä tekniseen neuvontaamme.

Tekniset tiedot

Peran ESD pohjuste WB

Käyttöohje

Kaada sekoitettu materiaali alustalle raidoittain ja levitä kumi- tai metallilastalla, jonka jälkeen tasoita lyhytkarvaisella telalla. Tuoreeseen, kovettumattomaan massaan voidaan levittää kiviainesta. Katso lisätietoja järjestelmä-/asennusohjeesta.

Riittoisuus

~0.10 - ~0.15 kg/m²

Älä koskaan jaa annoksia tai komponentteja. Virheellinen sekoitussuhde tai riittämätön sekoittaminen voi johtaa muun muassa materiaalin epätasaiseen kovettumiseen ja heikentää ennen kaikkea valmiin lattian tasaista ja hyvää staattisen sähkön poistamiskykyä.

Työkalujen puhdistus

Kovettumaton materiaali voidaan puhdistaa liuottimella (asetoni, ksyleeni). Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Vastuuvapauslauseke

Tremco CPG Finland Oy:n tuotteet valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Kaikki tuotteet, jota on käytetty (a) Tremco CPG Finland Oy:n kirjallisten ohjeiden mukaisesti ja (b) missä tahansa Tremco CPG Finland Oy:n suosittelemassa käyttöalalla, mutta joka osoittautuu viallisiksi, vaihdetaan veloituksetta. Tremco CPG Finland Oy pidättää oikeuden muuttaa tuotteen teknisiä tietoja ilman ennakoilmoitusta yhtiön jatkuvan kehittämisen ja parantamisen politiikan mukaisesti. Asentajan vaatimus on varmistaa käytettävän tuotteen soveltuvuus ja yhteensopivuus ennen asennuksen aloittamista ja että vaatimustenmukaisuus voidaan saavuttaa tarvittaessa.

Terveyttä ja turvallisuutta koskevat varotoimet

Noudata asennuskohteen työterveys- ja työturvallisuusohjeita. Katso lisätietoja yksittäisten komponenttien käyttöturvallisuustiedotteista.

Tekninen neuvonta

Tekninen neuvontamme auttaa sinua valitsemaan kohteeseesi sopivat tuotteet. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme +358(0)9 5499 4500 / info.fi@tremcocpg.com